TECHNICKÝ LIST
č. BIT-601

bituBIT® V S35 (V60 S35) BOBINA

Zloženie pásu	• **Úprava horného povrchu pásu:** jemnozrnný minerálny posyp • **Asfaltová vrstva nad nosnou vložkou:** oxidovaný asfalt • **Nosná vložka:** sklená rohož • **Asfaltová vrstva pod nosnou vložkou:** oxidovaný asfalt • **Úprava spodného povrchu pásu:** taviteľná fólia
Technická špecifikácia	• EN 14967:2006 Asfaltové pásy vkladané do stenových konštrukcií
Účel použitia	• **Asfaltové pásy, ktoré sa v stavebníctve používajú na vkladanie do stenových konštrukcií**
Spôsob použitia	• Celoplošné natavenia asfaltérskym horákom. Presahy pásov min. šírky 10 cm musia byť homogénne zvarené. Teplota konštrukcie, materiálu a vzduchu pri položení v rozsahu +5 °C až +30 °C. Podklad pred natavením napenetrovať.
Balenie	• Pásy sa dodávajú v rolkách. Rolky sú zabezpečené proti rozbaleniu pomocou 100% recyklovateľného obalu z recyklovaného papiera. Výrobky sa dodávajú na paletách fixované vo vertikálnej polohe.
Označenie	• Údaje o výrobku sú uvedené na baliacom obale alebo identifikačnom štítku, prípadne ich kombináciou a spĺňajú požiadavky príslušných noriem.
Preprava	• Preprava sa vykonáva vo vertikálnej polohe v uzavretých dopravných prostriedkoch. Prepravu v nekrytých dopravných prostriedkoch možno vykonať len v prípade, že výrobky sú prepravované na paletách zabezpečených zmršťovacou fóliou.
Skladovanie	• Výrobok sa skladuje vo vertikálnej polohe na paletách. Rolky musia byť chránené pred priamym vetrom, slnečným žiarením a inými zdrojmi tepla, ktoré by mohli spôsobiť ich deformáciu.

Balenie				
Rozmer pásu (š x d)	Počet roliek na palete (ks)	Plocha rolky (m^2)	Plocha na palete (m^2)	Váha palety brutto cca (kg)
0,5 x 10	40	5	200	895

Distribútor:
BITUMAT SK, s.r.o.
Bojnická 18, 831 04, Bratislava
Slovensko
bitumat@bitumat.sk
www.bitumat.sk

Výrobca:
Charvát a.s.
Družstevní 289, 517 42 Doudleby nad Orlicí
Česká republika
info@charvat.cz
www.charvat.cz

bituBIT® V S35 (V60 S35) BOBINA

Charakteristika		Skúšobná metóda/klasifikácia	Jednotka	Hodnota	Tolerancia
Typ výstuže		-	-	sklená rohož	-
Úprava horného povrchu pásu		-	-	piesok	-
Úprava dolného povrchu pásu		-	-	taviteľná fólia	-
Viditeľné chyby		EN 1850-1	-	bez zjavných chýb	
Priamosť		EN 1848-1	mm/10 m	max. 20	-
Dĺžka		EN 1848-1	m	min. 10	-
Šírka		EN 1848-1	m	0,5	± 0,8 %
Hrúbka		EN 1849-1	mm	3,5	± 0,3
Ohybnosť pri nízkej teplote		EN 1109	°C	0	-
Pevnosť spoja		EN 12317-1	N/5 cm	≥ 250	-
Odolnosť voči pretrhnutiu		EN 12310-1	N	≥ 40	-
Odolnosť voči nárazu		EN 12691	mm	500	-
Priepustnosť vodnej pary		EN 1931	μ	> 20000	-
Reakcia na oheň		EN 13501-1	trieda	E	-
Vodotesnosť		EN 1928	kPa	60	-
Umelé starnutie	vodotesnosť	EN 1296, EN 1928	kPa	vyhovuje	-
	vplyv chemikálií na vodotesnosť	EN 1847, EN 1928	-	vyhovuje	-
Neobsahuje zložky a prísady považované za nebezpečné.					

Uvedené hodnoty sú stanovené štatisticky a môžu vykazovať tolerancie.

Distribútor:
BITUMAT SK, s.r.o.
Bojnická 18, 831 04, Bratislava
Slovensko
bitumat@bitumat.sk
www.bitumat.sk

Výrobca:
Charvát a.s.
Družstevní 289, 517 42 Doudleby nad Orlicí
Česká republika
info@charvat.cz
www.charvat.cz