Pokyny na spracovanie asfaltových pásov

VÝROBNÉHO PROGRAMU FIRMY CHARVÁT A.S.

Asfaltové hydroizolačné pásy výrobného programu firmy Charvát a.s. sú určené na ochranu stavieb proti vode v rôznom štádiu skupenstva, proti prenikaniu radónu z podložia a na vrchnú (finálnu) vrstvu strešného plášťa – podľa ČSN 0605-1, podľa ČSN 73 1901-1,2,3.

Pásy sú vyrábané v typoch:

- **A** – nie je určený na natavenie, je bez krycej vrstvy asfaltu (len impregnovaná vložka)
- **R** – nie je určený na natavenie, s krycou asfaltovou vrstvou do 1 mm
- **S** – klasický nataviteľný pás z oxidovaného asfaltu
- **M** – nataviteľné asfaltované pásy z modifikovaného asfaltu SBS

Na výrobu asfaltových pásov používa Charvát a.s. nosné vložky:

- **H** – handrová *(podľa cenníka SHL)*
- **V** – vlies – sklená rohož *(podľa cenníka SR)*
- **G** – glass – sklená tkanina (najpevnejšia, menšie prieťažné vlastnosti) *(podľa cenníka ST)*
- **PV** – polyesterová vložka (pevná s výhodnými prieťažnými vlastnosťami) *(podľa cenníka PR)*
- **AL+V** – hliníková vložka, difúzne nepriepustná (protiradónová, parotesná) *(podľa cenníka SR+AL)*
- **AL+G** – hliníková vložka, difúzne nepriepustná (protiradónová, parotesná) *(podľa cenníka ST+AL)*

Všetky tieto parametre určujú oblasť použitia konkrétnych výrobkov a nároky na spôsob ich spracovania. Tie je nutné dodržať, aby bola docielená bezchybná funkcia danej vrstvy, poprípade súvrstvia. Odporúčame preto využiť konzultácie s technikmi firmy Charvát a.s., ktorí sú Vám k dispozícii.

Príprava

Bezproblémovému spracovaniu asfaltových pásov by mala predchádzať kontrola dodaného množstva a typu materiálu pri prevzatí podľa dodacieho listu a objednávky. Ďalej dôsledné prebratie podkladových konštrukcií pred vlastnou montážou a príprava materiálu na montáž. V prípade stavieb väčšieho rozsahu a potreby uloženia materiálu je nevyhnutné dodržať zásady skladovania, role pásov skladovať stojace v suchu, na miestach chránených pred prehriatím a pred priamym slnečným žiarením. Povrch podkladovej konštrukcie musí byť suchý, bez snehu a námrazy, zbavený hrubých nečistôt, ostrých hrán a mastných škvŕn. Podklad na aplikáciu asfaltových pásov na vytvorenie povlakovej vrstvy musí zodpovedať predpisom pre danú stavebnú konštrukciu. **Na montáž natavením alebo pri použití samolepiacich asfaltových pásov musí byť podkladová konštrukcia zo silikátových, savých a plechových materiálov (okrem materiálu na báze EPS) dostatočne ošetrená príslušným asfaltovým penetračným náterom (lesklý povrch). Pri vertikálnych plochách je**

dosiahnutie lesklého povrchu penetračným náterom nevyhnutné pre trvalú stabilitu pásov. Pri vertikálnych plochách vyšších ako 60 cm je nutné opatrenie proti zošmykovaniu asfaltových pásov (mechanická fixácia v pozdĺžnych a priečnych presahoch, primurovanie asfaltových pásov). Pri výške nad 2,5 m je nutné asfaltové pásy deliť na dĺžku max. 2,0 m. Mala by byť dodržaná rovinnosť a pri strechách minimálny spád 3 % tak, aby nedochádzalo k dlhodobému státiu zrážkovej vody na finálnej hydroizolácii.

Spracovanie

Pre kvalitu izolatérskych prác je nutné, aby bola teplota konštrukcie, materiálu a ovzdušia vyššia ako +5 °C pri montáži pásov z oxidovaných asfaltov, vyššia ako +10 °C pri pásoch oxidovaných s AL nosnou vložkou, vyššia ako 0 °C pri pásoch z modifikovaných asfaltov a vyššia ako +10 °C pri samolepiacich pásoch.
V prípade nutnosti spracovať oxidované pásy za teplôt od +5 °C do +10 °C, odporúčame rolky pásu skladovať v temperovanej miestnosti nad +10 °C až do času montáže.
S ohľadom na medzné podmienky pre kvalitnú prácu izolatérov, sú modifikované pásy SBS teoreticky spracovateľné aj pri nižších teplotách.
Pri teplotách vyšších ako +25°C je nevhodné izolatérske práce vykonávať. V opačnom prípade hrozí nebezpečenstvo poškodenia materiálu manipuláciou a pohybom osôb po už dokončených plochách. V prípade vykonávania následných stavebných prác je nutné už dokončené vrstvy účinne chrániť.

Pásy pred montážou rozviňte a rozvinuté narovnajte na seba min. 5 hodín pred montážou. Týmto opatrením sa pásy takzvane vyležia a uvoľní sa prípadné napätie vložky zabudovanej do pásov pri výrobe a balení. V prípade celoplošného natavenia na iný ako asfaltový podklad, je potrebné v dostatočnom predstihu ošetriť plochu kompatibilným penetračným náterom. Vlastné naváranie či vzájomné zváranie vrstiev smú vykonávať iba osoby odborne spôsobilé. Počas prác musia pracovníci rešpektovať požiarne a bezpečnostné predpisy podľa príslušných vyhlášok BOZP, ZP a PO*). Prehriatie asfaltovej hmoty musí byť vykonávané primeranou intenzitou plameňa tak, aby sa dosiahlo potrebné roztavenie hmoty, ale nedošlo k prehriatiu vložky. Plnoplošné natavovanie musí byť vykonávané horákmi s výkonom 75 kW a zo vzdialenosti horáka od rolky pásu minimálne 450 mm. Jedine takto je možné docieliť rýchle a rovnomerné roztavenie asfaltovej hmoty bez nebezpečenstva lokálneho prehrievania polyesterovej vložky a tvorby vĺn. **Pri viacvrstvových hydroizolačných systémoch je výhodné a vhodné smerovať plameň horáka viac smerom k asfaltovému pásu s termostabilnou vložkou, teda zo sklenej tkaniny či rúna.** Rozhodne nesmie byť použité na tavenie v ploche malých horákov pre detaily. V opačnom prípade môže dôjsť k znehodnoteniu nosnej vložky, najmä ak je z polyesterového materiálu, a tým aj k strate funkčnosti celého pásu. Na takto poškodený materiál výrobca naďalej záruku neposkytuje. Začatie montáže je potrebné určiť so zamedzením vzniku spojov proti spádu, teda „proti vode“. Pozdĺžne spoje musia byť urobené s presahom minimálne 80 mm a priečne s minimálnym presahom 120 mm. Pri jednovrstvových systémoch musí byť pozdĺžny presah min. 120 mm a

priečny presah min. 150 mm. Pri priečnych spojoch je nutné vykonať na konci spodného pásu diagonálne zrezanie presahu. Rovnako je nevyhnutné pri spodnom páse vykonať zatavenie alebo odstránenie bridlicového posypu finálnych pásov v celej šírke priečneho presahu. Pokiaľ tieto úkony nebudú vykonané kvalitne, nie je možné docieliť pevné a vodotesné spojenie pásov. V prípade mechanického kotvenia musí byť vzdialenosť obvodu podložky minimálne 40 mm od okraja presahu vrchného pásu a driek kotvy musí byť vzdialený minimálne 40 mm od okraja spodného pásu. Počet a rozmiestnenie kotiev určuje kotevný plán, vytvorený na základe ťahových skúšok výrobcom, prípadne dodávateľom kotiev. Vždy však musia byť použité iba kotvy určené do mechanicky fixovaných systémov striech. Samolepiace pásy sa po vyrovnaní lepia na upravený a vhodný podklad podľa vyššie uvedených podmienok. Lepenie vykonávajte pri súčasnom rozvinutí a odstraňovaní ochrannej silikónovej fólie na spodnej strane pásu. Potom odstráňte ochrannú silikónovú fóliu na pozdĺžnych presahoch a spoje zavalčekujte. Priečne presahy je nutné tiež dôkladne zavalčekovať. V niektorých prípadoch (napr. dlhšie oneskorenie realizácie ďalších vrstiev) sa pri robení priečnych spojov odporúča pri spodnom páse vykonať zatavenie ochranného posypu z kremičitého piesku. **Realizácia ďalších vrstiev by nemala byť vykonaná s oneskorením dlhším ako jeden mesiac.** Pred montážou samolepiacich pásov je vhodné absolvovať školenia na opracovanie detailov a spojov vo firme Charvát a.s. Pri viacvrstvových systémoch musia byť jednotlivé vrstvy celistvo zvarené po celej ploche.

Kladenie ďalšieho radu pásov musí byť začaté tak, aby nedochádzalo k lineárnym priečnym spojom (krížové spoje). Priečne spoje ďalšieho radu by mali byť vzdialené od predchádzajúcich minimálne 300 mm. Ďalšiu vrstvu asfaltových pásov je najlepšie začať uprostred pásov podkladovej vrstvy, vždy však zamedzte vrstveniu pozdĺžnych spojov na seba. Jednotlivé vrstvy kladťe v rovnakom smere, nikdy nie naprieč. Riešenie opracovania stavebných detailov je možné nájsť v technickej podpore na našich stránkach www.charvat.cz. Tepelnoizolačnú vrstvu realizujte podľa pokynov jej výrobcu so zamedzením tepelných mostov. Pri spracovaní pásov z výrobného programu firmy Charvát je vždy nutné dodržať zásady uvedené v ČSN pre „navrhovanie striech“, ČSN pre „hydroizolácie stavieb“ a ČSN pre „povlakové hydroizolácie“.

Ekologické informácie

Pri použití určenom výrobcom nemá výrobok škodlivý vplyv na zdravie. Výrobok neobsahuje škodlivé látky v zmysle zákona č. 356/2003 Zb., ktorý je v súlade s európskymi predpismi o nebezpečných látkach. Odrezky, zvyšky asfaltového materiálu a ďalší vzniknutý odpad smie uložiť či zlikvidovať iba firma autorizovaná pre nakladanie s odpadmi v zmysle zákona č. 15/2001 Zb., kód odpadu 170604 – kategória „O“. Vzniknutý odpad nesmie byť likvidovaný svojvoľným spaľovaním a v žiadnom prípade nesmie byť ponechaný vo voľnej prírode.

*) BOZP – Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci | ZP – Zákonník práce