

TECHNICKÝ LIST

LEPIACI A STIERKOVÝ TMEL ETICS BITUMAT

Popis výrobku:	<ul style="list-style-type: none"> Cementová suchá lepiaca a stierková zmes určená na kompletný proces zatepľovania fasád. Priamo vhodná na lepenie tepelno-izolačných materiálov, ako fasádny polystyrén EPS (expandovaný), XPS (extrudovaný), izolačné dosky z minerálnych vlákien a pod. Rovnako tak na celý proces stierkovania, t.j. vkladanie armovacej mriežky/perlinky na tepelno-izolačné materiály a vytváranie ideálneho podkladu pre finálnu úpravu pred aplikáciou dekoratívnych omietok.
Vlastnosti:	<ul style="list-style-type: none"> Odolný vode i mrazu. Na vnútorné a vonkajšie použitie.
Použitie:	<ul style="list-style-type: none"> Do interiéru aj exteriéru. Lepenie tepelno-izolačných materiálov z expandovaného polystyrénu (EPS), extrudovaného polystyrénu (XPS), dosiek z minerálnych vlákien a pod. Vhodný aj na grafitové izolanty (EPS). Stierkovanie (vkladanie armovacej mriežky/perlinky) na tieto tepelno-izolačné materiály. V kombinácii s armovacou mriežkou je ideálny na renovácie starých vypraskaných omietok.
Balenie:	<ul style="list-style-type: none"> Vrece – 25kg
Farba:	<ul style="list-style-type: none"> šedá
Podklad:	<ul style="list-style-type: none"> Podklad musí byť pevný a nosný, dostatočne vyzretý, bez výmoľov, zbavený špiny, prachu, oleju, tuku, vosku, zvyškov farby a iných materiálov, ktoré môžu znížiť príľnavosť zmesi k podkladu. Podklad musí byť rovnomerne nasiakavý a nesmie byť zmrznutý. V prípade, že je podklad veľmi nasiakavý, odporúčame použiť Penetračný náter UNI PRO alebo Penetráciu hĺbkovou NANO PRO, inak bude výrazne znížená otvorená doba nanoseného lepidla a znížená plynulosť technológie lepenia. Na ukladanie nie sú vhodné podklady z dreva, na báze drevnej hmoty, kovu a umelých hmôt.
Obmedzenie:	<ul style="list-style-type: none"> Okrem iného nie je vhodné na lepenie pri nízkych teplotách pod 5°C, očakávanom mraze, priamom slnečnom žiarení – chrániť pred rýchlym vysušením. Pre ukladanie nie sú vhodné podklady z dreva, kovu a umelých hmôt. Pri lepení grafitového EPS je dôležité dodržať aplikačné teploty +25 °C. Dodatočné pridávanie kameniva, spojiva a prísad do hotovej zmesi, alebo jej preosievanie je neprípustné. Výrobca neručí za škody vzniknuté nesprávnym použitím výrobku.
Upozornenie:	<ul style="list-style-type: none"> Dodatočné pridávanie kameniva, spojiva a prísad k hotovej zmesi alebo jej presievanie je neprípustné. Pri teplote pod +5°C (vzduchu aj podkladu) a pri očakávaných mrazoch nepoužívať. Plochy ohrozené znečistením je nutné prekryť. Prípadné znečistenie hliníkových a eloxovaných ukončovacích líšt okamžite očistite, inak na nich môžu ostať trvalé škvrny. V prípade lepenia obkladov bez povrchovej úpravy (glazúry) napr. prírodného kameňa ako bridlice, pieskovca a podobne ťažšie čistiteľného povrchu je nutné dbať na zvýšenú opatrnosť pri pokladaní, aby nedošlo k ich znečisteniu. Cementové lepidlo z týchto plôch ide odstrániť veľmi ťažko a len mechanicky. Výrobca neručí za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

LEPIACI A STIERKOVÝ TMEL ETICS BITUMAT

Aplikácia:

- **Rozmiešanie lepiacej malty:** na prípravu použiť pitnú vodu alebo vodu spĺňajúcu STN EN 1008. Suchú zmes dôkladne premiešať s vodou (viď. obal) na hladkú homogénnu hmotu a nechať 5 minút odstáť. Nesmú sa vytvoriť hrudky. Potom znovu dôkladne premiešať. Na miešanie je vhodné použiť vrtáčku s nástavcom (miešadlom) s nízkymi otáčkami (do 1000 ot/min.). Pripravenú hmotu je možné používať po dobu 2 – 3 hodín.
- **Lepenie tepelno-izolačných materiálov:** pri lepení tepelno-izolačných materiálov je bezpodmienečne nutné postupovať podľa montážneho návodu príslušného ETICS. Polystyrénové dosky a rohože z minerálnej vlny sa kladú na väzbu, na doraz, bez vyplňovania škár. Pri podkladoch s nerovnosťou väčšou ako ± 4 mm je nutné nanášať lepiaci tmel na izolant vo vrstve až 2 cm po obvode a v 4 - 6 miestach vnútri dosky v rovnakej vrstve. Po prilepení musí kontaktná plocha tvoriť min. 40 % plochy dosky. Na minerálnu dosky s kolmým vláknom je nutné nanášať lepiaci tmel celoplošne zubovou stierkou. Je však potrebné overiť si priamo u výrobcu izolačného materiálu, či neodporúča iný postup na základe vlastného technologického predpisu. Na podklady s nerovnosťami menšími ako ± 4 mm sa lepiaci tmel nanáša na izolant zubovou stierkou so zubom veľkosti 10 mm.
- **Kotvenie ETICS:** počet, typ a rozmiestnenie hmoždínok na ploche s ETICS určuje kotviaci plán v závislosti od zvoleného typu ETICS, na druhu izolantu, type pokladu na kotvenie a konkrétnych podmienkach (tvar a situácia) stavby. Návrh počtu hmoždínok vychádza z požiadavky odolnosti ETICS proti účinkom vetra, určeného podľa STN EN 1991-1-4. Metodika návrhu mechanického kotvenia ETICS je daná národnou normou STN 73 2902. Izolanty je nutné prichytiť hmoždinkami minimálne po 24 hodinách od nalepenia dosiek. Po 1 - 2 dňoch je možné prebrúsiť fasádne dosky. Doba, počas ktorej je možné dosky pokladať (otvorený čas) je cca 20 minút. Za extrémneho tepla sa väčšinou tento čas skracuje, preto je nutné vyskúšať najlepšie dotykom prstov (či lepiaca malta nevytvára nelepivý povlak). V prípade, že malta vytvorí nelepivý povlak, je potrebné ju v celú vrstvu zoškriabať a na očistenú plochu znovu naniesť čerstvú lepiacu vrstvu.
- **Vytváranie základnej a vyrovnávacej vrstvy:** Stierkovanie je nutné vykonávať v dvoch pracovných krokoch a to nanosením tmelu a vtlačením vystuženej tkaniny do čerstvého tmelu. Pri nanášaní základnej vrstvy sa hmotu naťahuje na vyrovnaný podklad rovnou stranou oceľového hladidla s potrebným prítlakom. Rovnomernosť hrúbky vrstvy sa následne dosiahne zubovou stranou hladidla. Pred vložením armovacej tkaniny sa naniesie oceľovým hladidlom cca 4 mm vrstva stierky v ploche zodpovedajúcej dĺžke a šírke tkaniny. Tkaninu sa vkladá smerom zhora nadol. Potom sa tkanina vtlačí do stierky pohybom hladidla od stredu smerom doprava a doľava. Pásky tkaniny musia byť na stranách prekryté v šírke cca 10 cm cez seba. Na rohoch, špaletách a ukončeniach cca 15 – 20 cm. V rohoch a na špaletách sa výstuž zosilní ďalšou vrstvou tkaniny a osadia sa rohové lišty. Povrch stierky sa zarovná a zahladí. Celková hrúbka stierky však musí byť najlepšie, minimálne 4 mm. Prípadné znečistenie hliníkových a eloxovaných ukončovacích líšt je nutné okamžite očistiť, inak na nich môžu zostať trvalé škvrny. Čerstvo nanosenú stierkovú hmotu je nutné chrániť (napr. zakrývacou fóliou) pred priamym slnečným žiarením a dažďom.

LEPIACI A STIERKOVÝ TMEL ETICS BITUMAT

Čistenie:	<ul style="list-style-type: none"> Materiál: ihneď vodou Ruky: mydlo a voda, reparačný krém na ruky
Bezpečnosť:	<ul style="list-style-type: none"> Vid' << Karta bezpečnostných údajov >>

Technické vlastnosti			
Základ:	kremičitý piesok, spojivo a hygienicky nezávadné modifikujúce prímеси pozitívne ovplyvňujúce vlastnosti čerstvej malty		
Sypná hmotnosť suchej zmesi:	kg/m ³	≈ 1 400	
Objemová hmotnosť vytvrdnutia malty:	kg/m ³	≈ 1 500	
Doba spracovateľnosti:	min.	180	pri 20°C a 65 % relatívnej vlhkosti
Otvorený čas:	min.	20	pri 20°C a 65 % relatívnej vlhkosti
Opravy:	min.	5 – 15	po nanesení
Veľkosť stredného zrna:	mm.	0,35	
Aplikačná teplota:	°C	+5/+25	vzduch aj podklad
Tepelná odolnosť:	°C	-30/+70	po vytvrdnutí
Faktor difúzneho odporu μ:	-	< 30	
Pevnosť v tlaku:	MPa	≥ 10 (N/mm ²)	
Pevnosť v ťahu pri ohybe:	MPa	≥ 3 (N/mm ²)	STN EN 13488.2
Prídržnosť k podkladu po 28 dňoch:	MPa	≥ 0,61 (N/mm ²)	deklarované ≥ 0,25
Prídržnosť k izolantu po 28 dňoch:	MPa	≥ 0,12 (N/mm ²)	deklarované ≥ 0,08
Prídržnosť malty k izolantu po zmrazovacích cykloch:	MPa	≥ 0,10 (N/mm ²)	deklarované ≥ 0,08
Koeficient kapilárnej absorpcie vody c:	kg(m ² min ^{0,5})	c ≤ 0,40	W1 STN 1015-18
Ekvivalentná dif. Hrúbka s_d:	m	0,32	pri hrúbke 5 mm, deklarované max. 0,5 m
Mrazuvzdornosť:	malta bez poškodenia na povrchu, k porušeniu došlo v izolante		
Plné zaťaženie:	dni	≈ 28	pri 20°C a 65 % relatívnej vlhkosti
Spotreba zámesovej vody:	l	≈ vid' obal	
Spotreba lepidla:	kg/m ²	3-6	lepenie izolantu podľa rovinnosti podkladu
	kg/m ²	1,2	stierkovanie perlinky pri hrúbke 1 mm